

Robo Machi Tech

ロボット加工技術研究会
Robot Machining Technology Symposium

各社問い合わせ先

株式会社イワタツール

〒463-0808
名古屋市守山区花咲台二丁目 901 番 1

TEL : 052-739-1080
FAX : 052-739-1084
WEB : <https://www.iwatatool.co.jp>
E-mail : info@iwatatool.co.jp



ファナック株式会社

〒401-0597
山梨県南都留郡忍野村忍草 3580

TEL : 0555-84-5555
FAX : 0555-84-5512
WEB : <https://www.fanuc.co.jp>



ジェービーエムエンジニアリング株式会社

〒465-0025
愛知県名古屋市名東区上社 2-210
北村第二ビル 2F

TEL : 052-773-5711
FAX : 052-773-5719
WEB : <https://www.jbm.co.jp>



フジ BC 技研株式会社

〒467-0851
愛知県名古屋市瑞穂区塩入町 3-1

TEL : 052-819-5411
FAX : 052-819-5410
WEB : <https://www.fuji-bc.com>



株式会社田野井製作所 中部エリア

〒460-0013
愛知県名古屋市中区上前津 1 丁目 5 番 5 号

TEL : 052-322-4001
FAX : 052-322-4003
WEB : <https://www.tanoi-mfg.co.jp>
E-mail : info@tanoi-mfg.co.jp



株式会社安川電機

〒806-0004
北九州市八幡西区黒崎城石 2 番 1 号

TEL : 093-645-7759
FAX : 093-645-7802
WEB : <https://www.yaskawa.co.jp>



トライエンジニアリング株式会社

〒463-0808
名古屋市守山区花咲台二丁目 601 番地

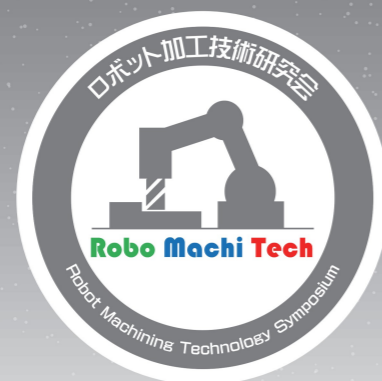
TEL : 052-725-8111
FAX : 052-739-3581
WEB : <https://trieg.co.jp>
E-mail : info@trieg.co.jp



レニショー株式会社

〒456-0036
名古屋市熱田区熱田西町 1-21
レニショービル名古屋

TEL : 052-211-8500
FAX : 052-211-8516
WEB : www.renishaw.jp
E-mail : japan@renishaw.com



Robo Machi Tech

ロボット加工技術研究会
Robot Machining Technology Symposium



 イワタツール

FANUC

 JBM Engineering

フジBC技研 株式会社

TANOI

YASKAWA

 TRI ENGINEERING
COMPANY LIMITED

RENISHAW
apply innovation™



ロボット加工技術研究会 参画企業

詳細はこちら→



**ROBOT
TECHNOLOGY
JAPAN 2024**

イワタツール.....	E49
トライエンジニアリング.....	E48
ファナック.....	E55
安川電機.....	C32
レニショー.....	E70

イワタツール 低負荷・低振動切削工具

「業界初!!新しい穴あけ工具・ドリミルをロボット用にチューニング」

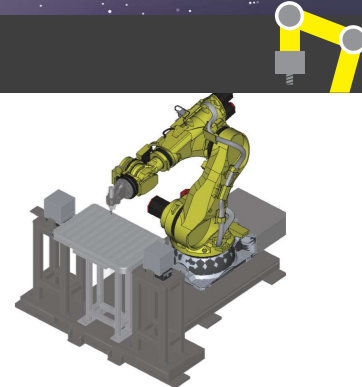
ドリル加工に近いスピード且つバリの少ない高精度な加工が可能なエンドミルを開発
ヘリカルに加工することで、穴径の自由度を高め、段付きにも対応。
さらに、ロボットマシニング及び低剛性ワーク・低剛性加工物用に
チューニングした低負荷・低振動切削工具も順次発表。



ファナック 高剛性・高精度ロボット

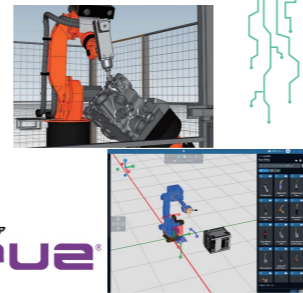
高剛性・高精度ロボットによる切削加工が可能です。

ロボット個体毎のキャリブレーションを行うことで
絶対位置精度と軌跡精度を向上、更に、高剛性アームで加工時に
大きな反力を受けても軌跡ずれを補正し、高い軌跡精度を維持します。
ファナックロボットは悪環境でも高い信頼性を実現し、
お客様に長く安心してお使いいただけるよう生涯保守を提供致します。



ジェービーエムエンジニアリング オフラインロボットプログラミング (OLRP) ソフトウェア

【OCTOPUZ】は、ロボットでの製造工程（動作）を止める事なく、
PC上でロボット動作作成ができ、干渉などの問題点も事前にチェックし最適化出来る
インテリジェントなオフラインロボットプログラミング (OLRP) ソフトウェアです。
多様なロボットブランド、構成を1つの仮想オフライン環境 (PC) でプログラムし、
各メーカーのロボットが稼働するロボットコードを出力します。



フジ BC 技研 オイルミスト潤滑

「ロボットマシニングに最適なオイルミストによる加工環境を提供します。」

その優位性は・・・

スプラッシュガードの設置が困難なロボットマシニングに最適な給油環境を提供致します。
現場作業環境をクリーンに保ち、加工後の洗浄を無くす、または洗浄工程の負荷を
低減することができます。
弊社セミドライ装置と専用油剤は極めて少ないオイルミストでの切削加工を実現致します。



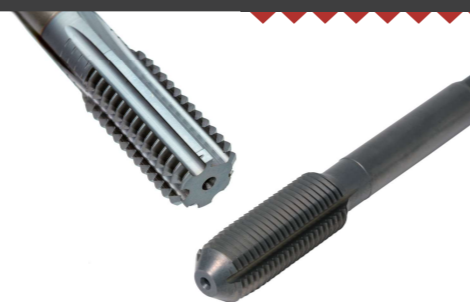
田野井製作所 ネジの安定加工・高品質ネジ

【SL-TF】ロボットによるミスト加工でも

M/C加工に近い品質・精度で加工することができます。

それにより組立工程での多くの困りごとを解消することができます。

【SR-TF】ネジ部に付着した異物を除去するのに適したタップです。



安川電機 高剛性・高精度ロボット

「高剛性・高精度ロボットによるロボットマシニング」

新たに開発した高剛性ロボットでは、アーム筐体の強化や
各種補正機能を採用し外力による位置ズレを大幅に低減。
専用のキャリブレーションを実施することで
絶対位置精度、軌跡精度を向上させる機能も準備しており
高精度なロボットマシニングを実現します。



トライエンジニアリング ロボット加工 Sier

【ロボットマシニングシステム】

- ・ロボット専用開発した主軸モータと多関節ロボットの組み合わせにより
5軸加工機以上の自由度がある加工システムを実現。
- ・被削材の種類及び要求加工精度によって最適なロボット及び主軸モータ、
周辺機器を組み合わせた最適システムの提案が可能。



レニショー 高精度接触式測定装置

「産業用ロボットへの新計測ソリューションを提案」

50年にわたり三次元測定機や工作機械を支えてきた専門知識を
産業用ロボットに応用することでロボットの課題となっている
素材位置、ツール先端点を正確に取得することが可能となり、
高精度なロボットマシニングの実現を支援します。

